

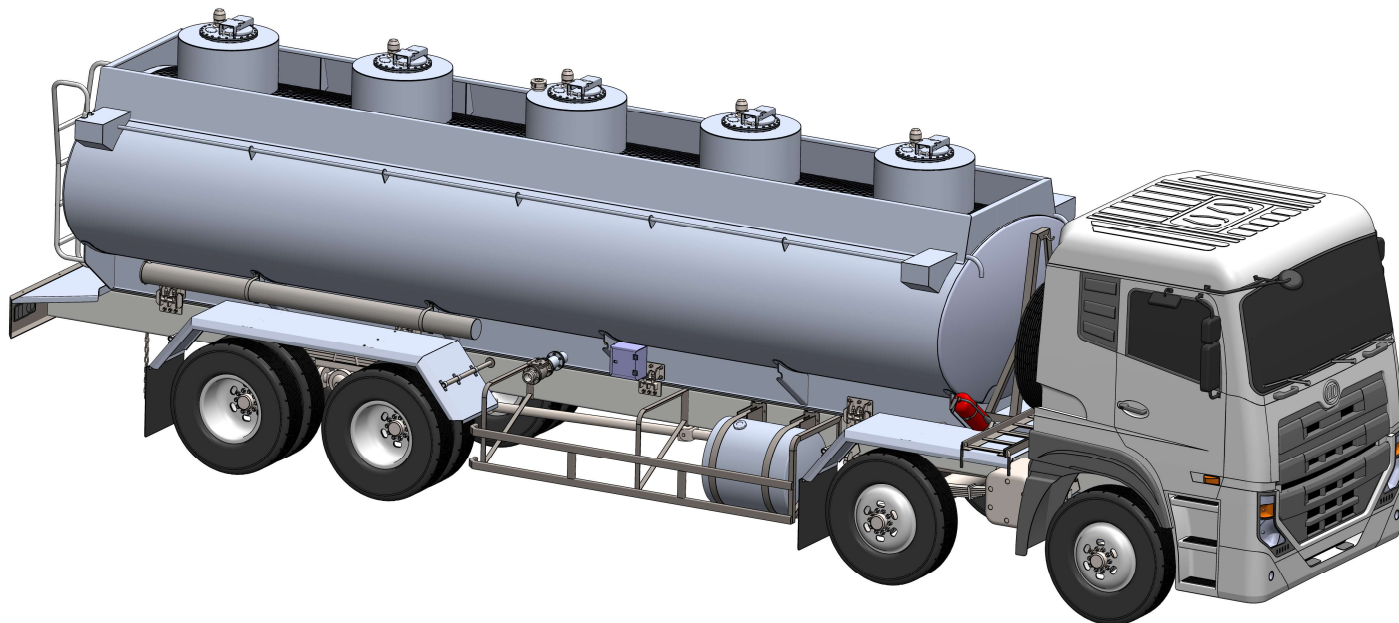
# CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ XĂNG DẦU

## HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH VÀ BẢO TRÌ

Ô TÔ XI TẾC CHỖ XĂNG MÁY BAY

NHÃN HIỆU : UD TRUCKS QUESTER CGE350

KIỂU LOẠI : CGE84R 08MS/CXD-NLHK



TP.HCM, Ngày 18 tháng 03 năm 2024

# I. TỔNG QUAN

## 1. Ô TÔ XI TẾC

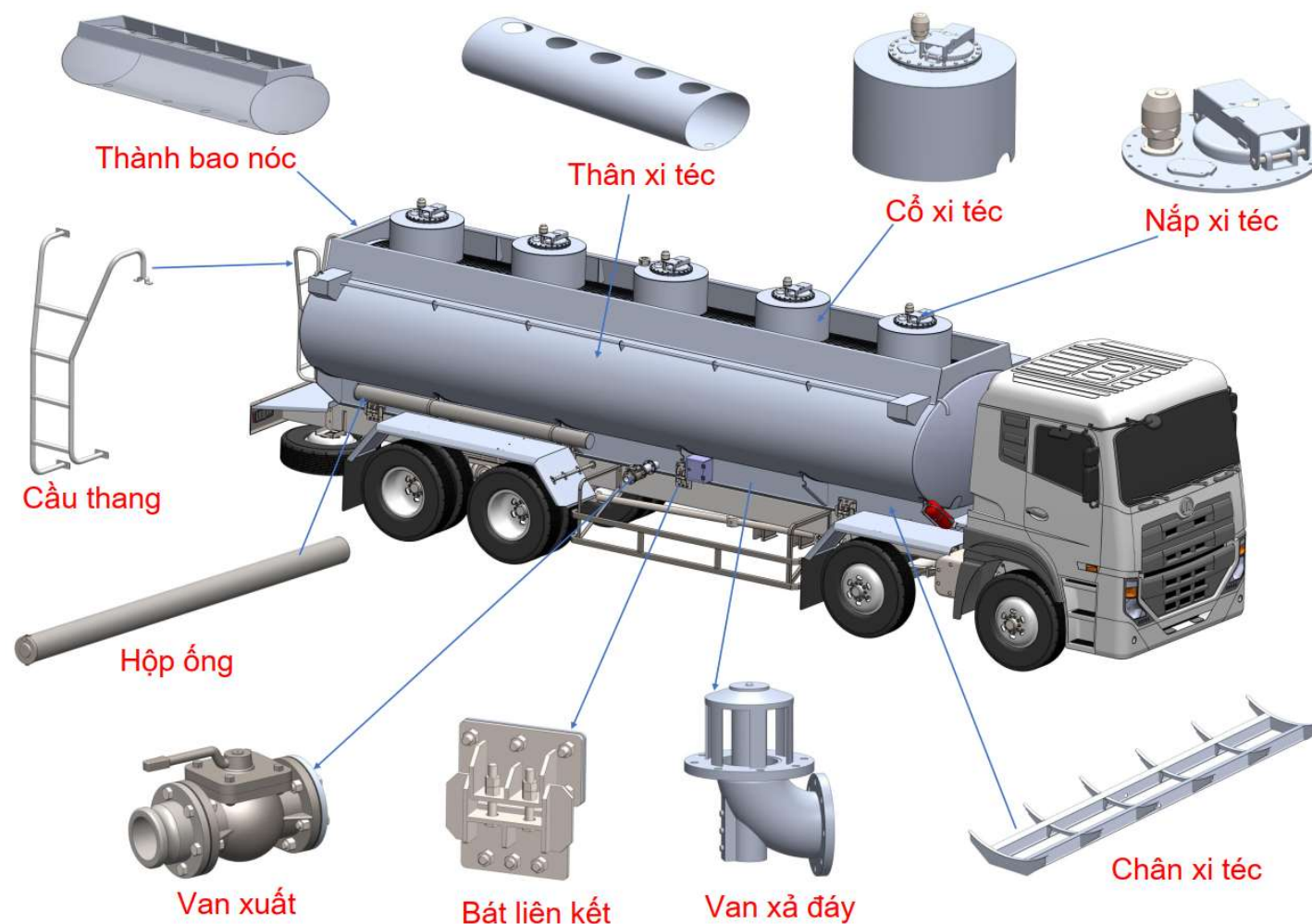
Kích thước tổng thể: 11.480 x 2.500 x 3.450 mm

Khối lượng bản thân: 12.035 kg

Khối lượng hàng hóa cho phép: 17.835 kg

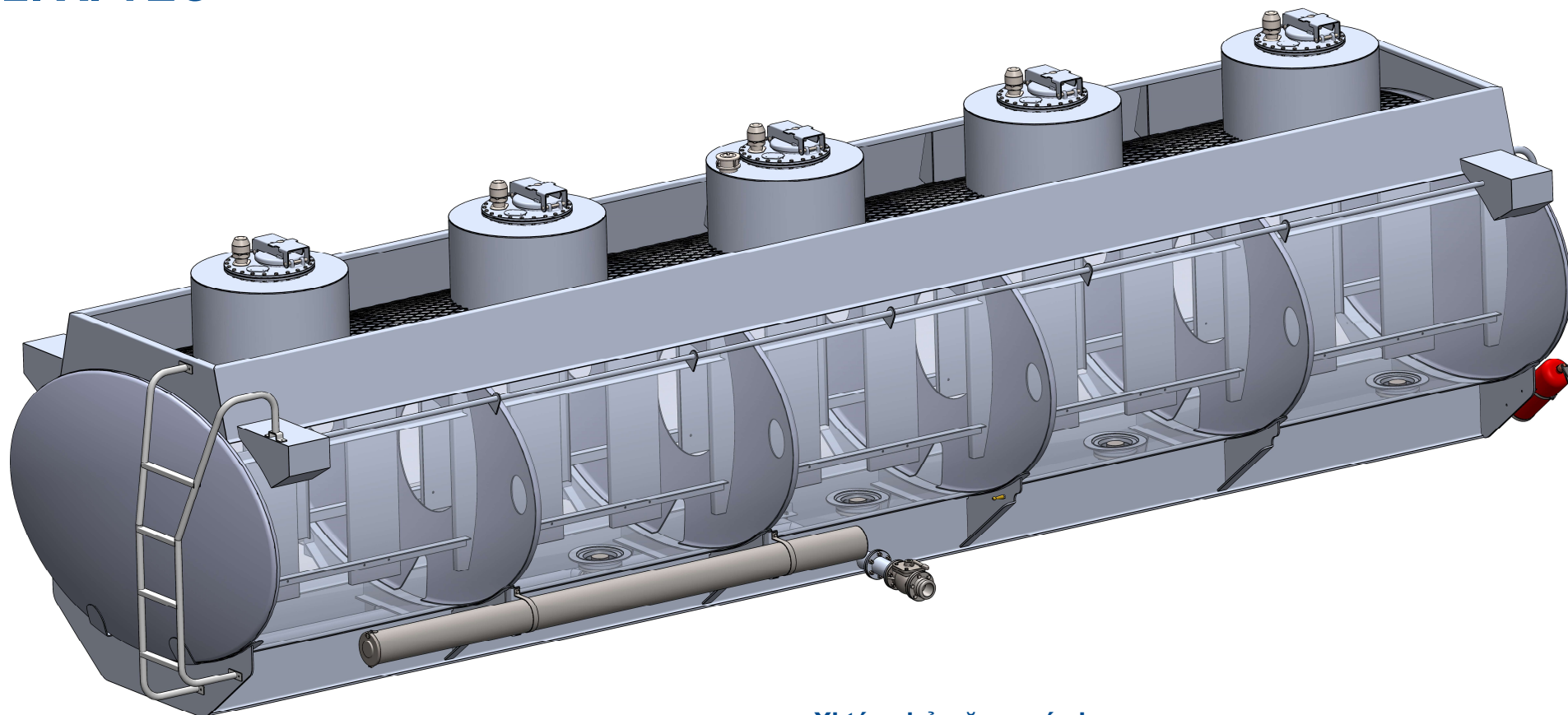
Khối lượng toàn bộ: 30.000 kg

Số người: 02



# I. TỔNG QUAN

## 2. XI TẾC



**Xi téc chờ xăng máy bay**

**Kích thước bao ngoài: 8.250/7.920x 2.400 x 1.440 mm**

**Dung tích: 22.100 lít**

**Vật liệu: Hợp kim nhôm A5083**

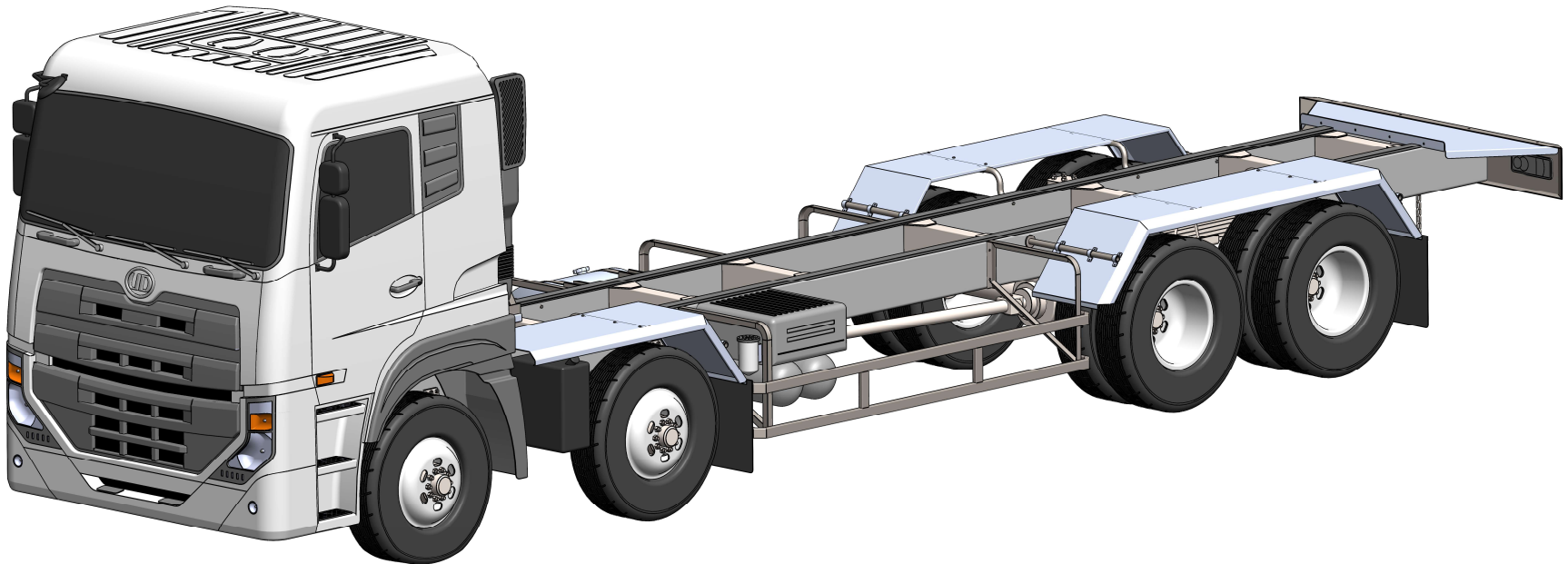
**Kết cấu 05 khoang thông nhau**



## II. HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

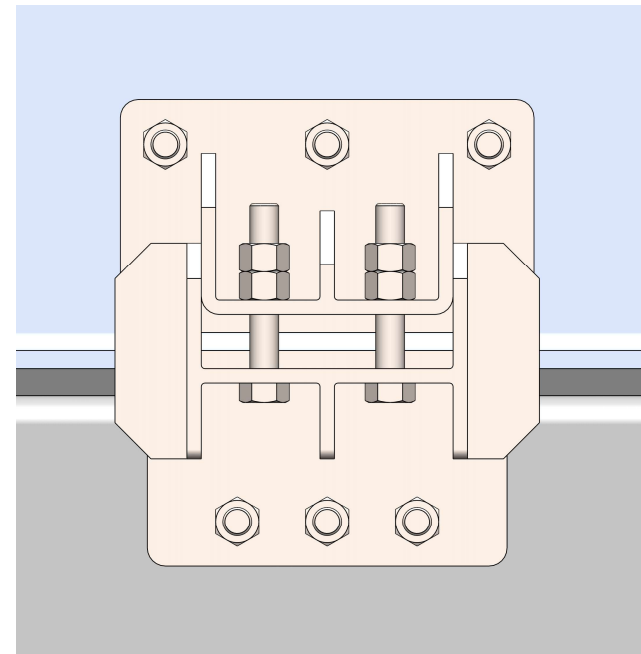
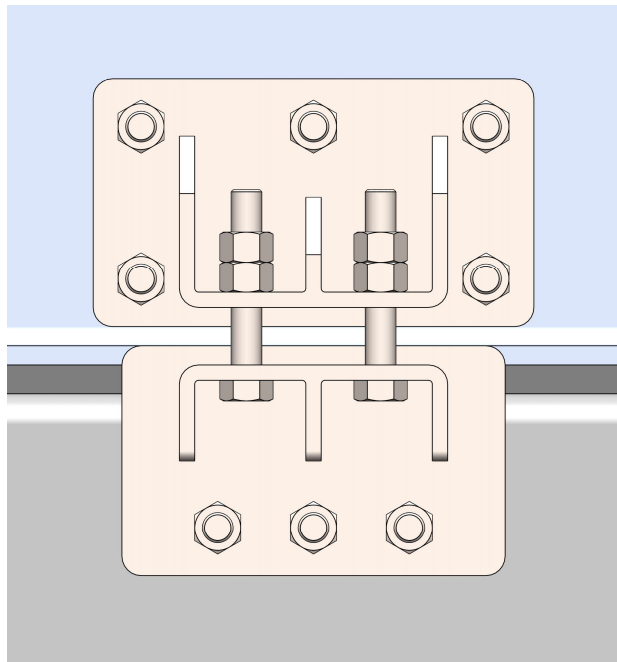
### 1. CÁC BƯỚC CHUẨN BỊ TRƯỚC KHI VẬN HÀNH

- *Đối với xe cơ sở :*
  - Mức dầu bôi trơn động cơ
  - Mức nhiên liệu trong bình đựng nhiên liệu.
  - Tình trạng của các bánh xe và lốp xe.
  - Tình trạng hoạt động của hệ thống lái.
  - Tình trạng hoạt động của hệ thống phanh, hệ thống khí nén.
  - Tình trạng hoạt động của hệ thống đèn chiếu sáng và tín hiệu.
  - Tình trạng của hệ thống cần gạt nước và mức dung dịch rửa kính.



## 1. CÁC BƯỚC CHUẨN BỊ TRƯỚC KHI VẬN HÀNH

- *Đối với xi téc và thiết bị chuyên dùng:*
  - Kiểm tra tình trạng bên ngoài xi téc (nứt, móp...)
  - Kiểm tra sự hoạt động của các van khóa, sự kín khít của đường ống, van, đầu nối...
  - Kiểm tra sự liên kết giữa xi téc và sát xi (bu lông, bát liên kết,...)

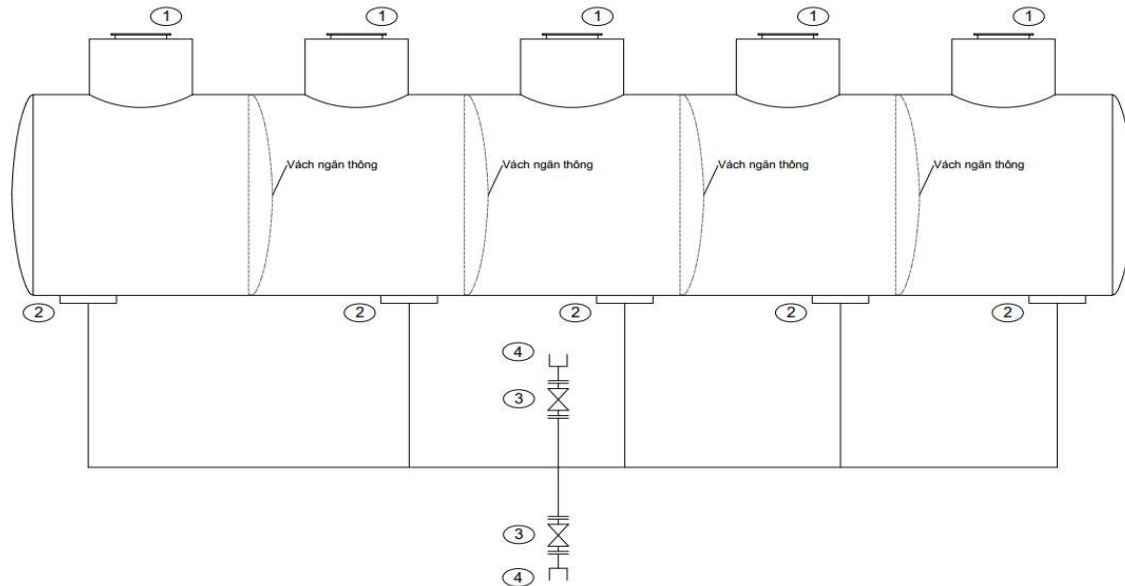


Trước khi vận hành các chi tiết, hệ thống của xe ở trạng thái kỹ thuật đảm bảo hoạt động tốt.



## 2. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

### 2.1 Sơ đồ nguyên lý



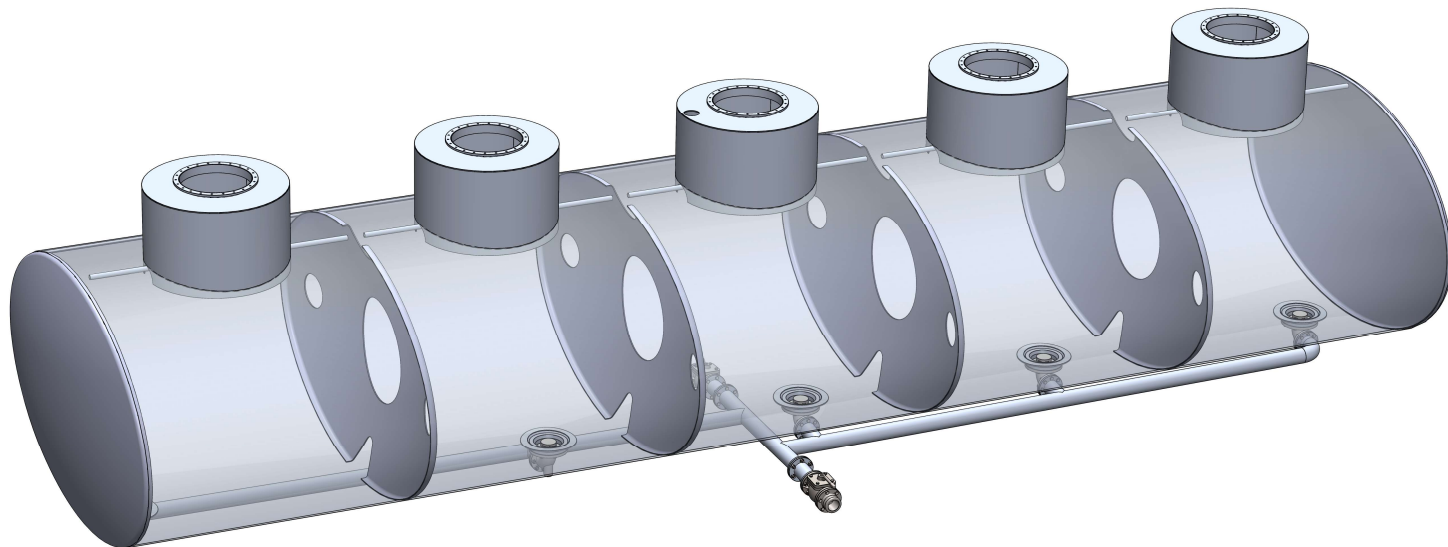
**Chú thích:**

(1) - Nắp hầm

(2) - Van đáy

(3) - Van xuất

(4) - Khớp nối nhanh

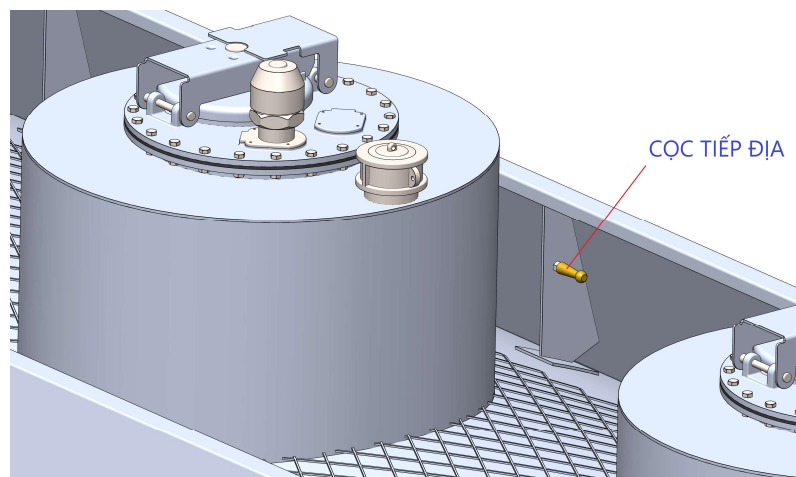
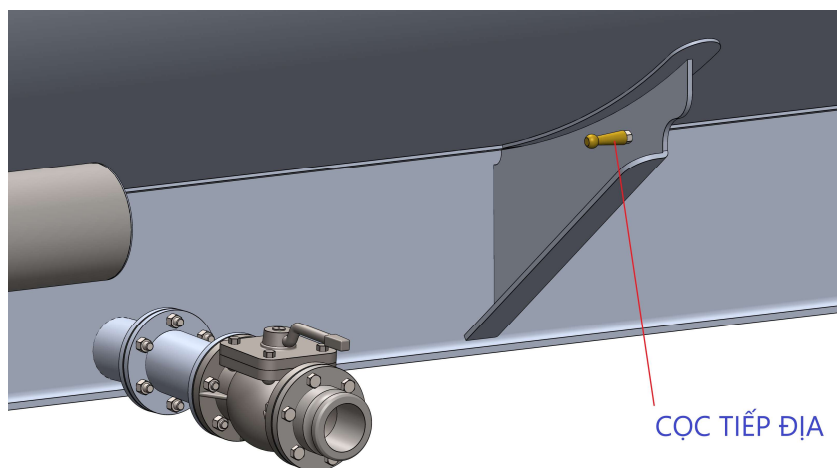


## 2. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

### 2.2. Quy trình vận hành nhập xuất hàng

#### a. Nhập hàng vào xi téc

- Chạy và đỗ xe tại vị trí cần nhập, tắt máy và kéo phanh tay
- Kiểm tra đóng tắt cả các van (2), (3).
- Kết nối tiếp đất giữa xe và bộ phận tiếp địa.
- Mở nắp hàm (1) bất kỳ.
- Nhập hàng vào xi téc, đảm bảo sự ổn định của xe.
- Sau khi nạp đầy hàng vào xi téc, đóng tắt cả các nắp hàm (1), tiến hành niêm phong, kẹp chì.



## 2. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

### 2.2. Quy trình vận hành nhập xuất hàng

#### *b. Cấp xả hàng (nguyên lý chênh áp)*

- Đỡ xe tại vị trí cần cấp xả, tắt máy và kéo phanh tay
- Kết nối tiếp địa giữa xe và bộ phận tiếp địa tại nơi cấp xả.
- Kết nối đầu ra khớp nối nhanh (04) với bồn chứa.
- Mở các van đáy (2) và van xuất (3) để hàng chảy xuống bồn chứa.

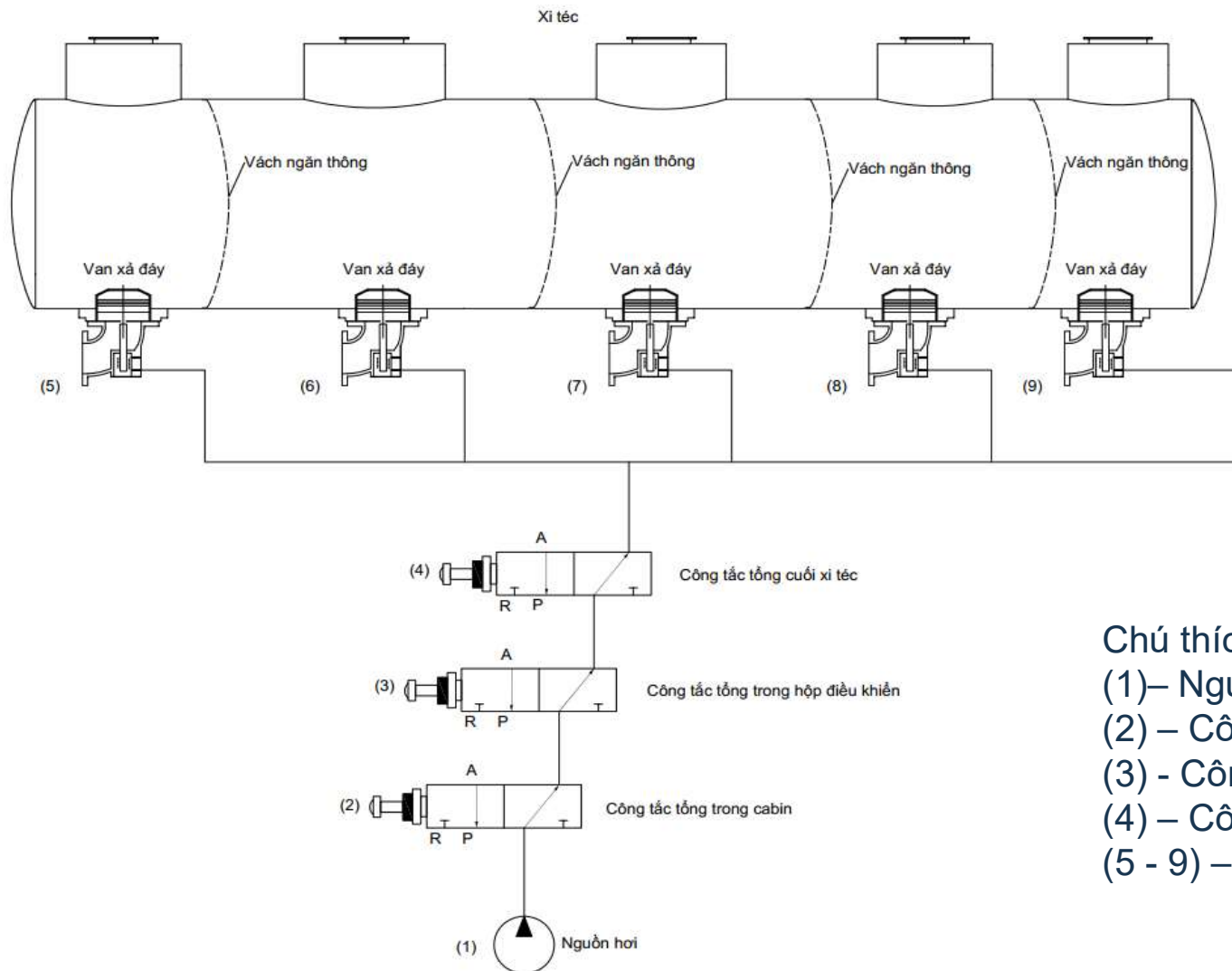




## 2. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

### 2.3. Hướng dẫn vận hành van đáy điều khiển bằng khí nén

Sơ đồ nguyên lý điều khiển hệ thống van đáy bằng khí nén



Chú thích:

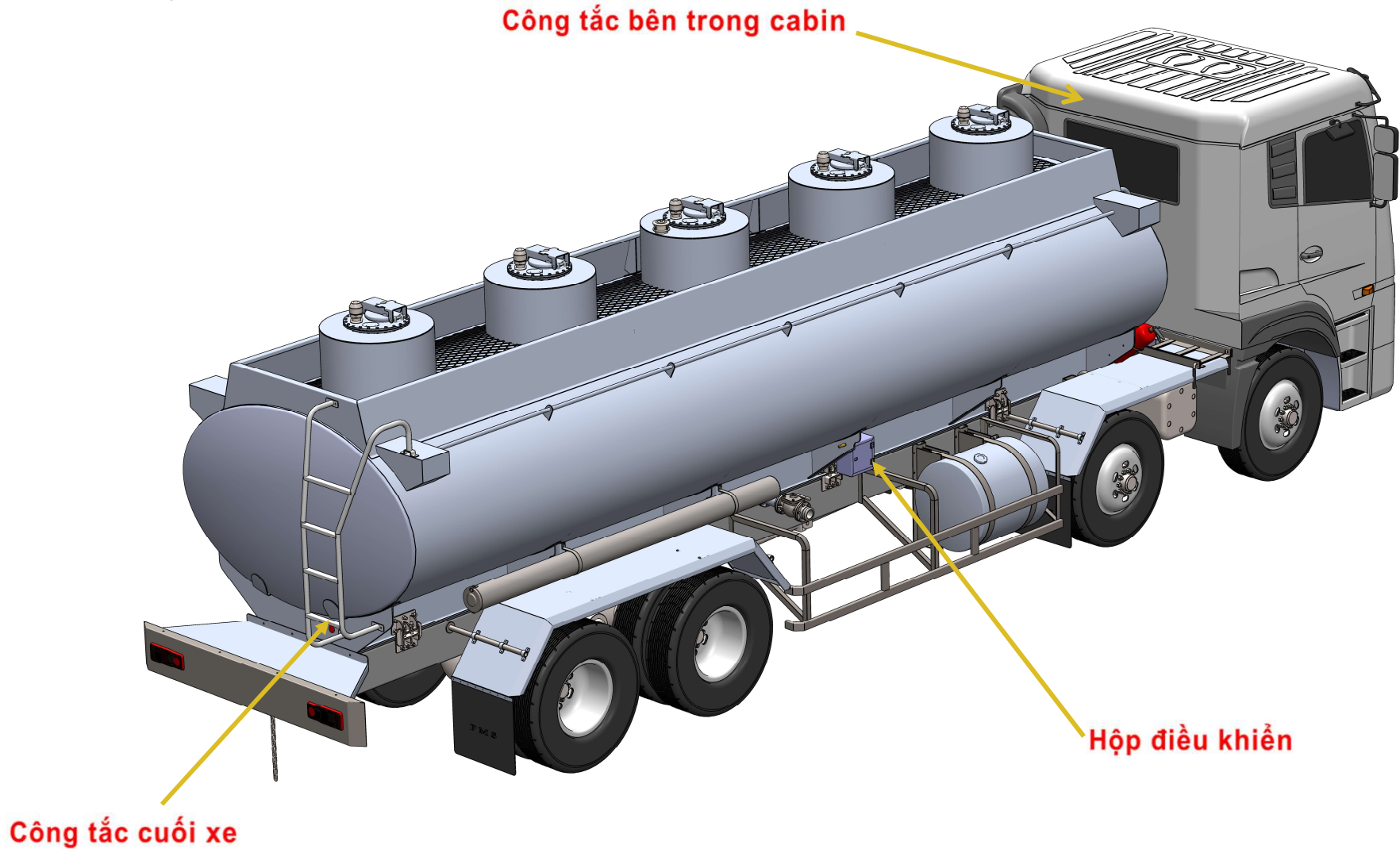
- (1) – Nguồn hơi xe
- (2) – Công tắc tổng trong cabin
- (3) – Công tắc tổng trong hộp điều khiển
- (4) – Công tắc tổng cuối xi téc
- (5 - 9) – Van xả đáy

# II. HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

## 2. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

### 2.3. Hướng dẫn vận hành van đáy điều khiển bằng khí nén

Sơ đồ lắp đặt trên xe



## II. HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

### 2. QUY TRÌNH VẬN HÀNH

#### 2.3. Hướng dẫn vận hành van đáy điều khiển bằng khí nén

**Thao tác vận hành điều khiển đóng mở van:**

- *Mở van đáy* : Nguồn hơi từ bình chứa đến van đáy thông suốt qua dây nối, công tắc điều khiển. Khi đó tất cả các công tắc ở trạng thái reset.
- *Đóng van đáy* : Nhấn công tắc tổng bất kỳ, nguồn hơi từ bình chứa đến van đáy bị ngắt ở 1 trong các công tắc điều khiển. Khí nén ở đường ống sau công tắc được xả ra ngoài, các van xả đáy đóng lại.



# III. HƯỚNG DẪN BẢO DƯỠNG SỬA CHỮA

## 1. Xe cơ sở

Kiểm tra và bảo dưỡng định kỳ theo sổ hướng dẫn vận hành và lịch của nhà sản xuất xe cơ sở.

## 2. Xi téc

- Kiểm tra thường xuyên và định kỳ các kết cấu, mối hàn trên xi téc
- Kiểm tra sự kín khít của đường ống xuất, các loại van đóng mở.
- Kiểm tra các liên kết giữa xi téc và khung xe cơ sở, siết lại các mối liên kết bu lông đảm bảo kỹ thuật
- Kiểm tra đường ống khí, công tắc điều khiển hệ thống van đóng khẩn cấp.
- Kiểm tra, tra dầu mỡ các khớp nối truyền động bơm, ổ bi.
- Khi xảy ra hư hỏng, rò rỉ hàng hóa, khách hàng không nên tự sửa chữa, cần mang xe đến nhà sản xuất hoặc đơn vị chuyên sửa chữa xe xi téc theo quy trình an toàn PCCC.



**TRÂN TRỌNG CẢM ƠN.!**

